

**Частное профессиональное образовательное учреждение  
«Автошкола Мастер-А»**



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### профессиональной подготовки «ВОДИТЕЛЬ АВТОМОБИЛЯ» (категория «В»)

**Код профессии – 11442**

**Цель:** освоение теоретических знаний и приобретение практических умений и навыков безопасного управления автомобилем во всех возможных режимах и дорожно-климатических условиях.

**Срок обучения:** 190 часов (для подготовки водителей транспортных средств с механической трансмиссией, в том числе 130 часов теоретического обучения, 56 часов практического вождения, 4 часа – квалификационный экзамен) – 1,5 - 6 месяцев  
188 (часов для подготовки водителей транспортных средств с автоматической трансмиссией, в том числе 130 часов теоретического обучения, 54 часов практического вождения, 4 часа – квалификационный экзамен) – 1,5 - 6 месяцев

N п/п	Название разделов и дисциплин	Всего часов	в том числе	
			Теоретические занятия	Практические занятия
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
<b>1</b>	<b>Учебные предметы базового цикла</b>			
1.1.	Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
1.2.	Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
1.3.	Основы управления транспортными средствами	14	12	2
1.4.	Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
	<b>Итого по циклу:</b>	<b>84</b>	<b>58</b>	<b>26</b>
<b>2</b>	<b>Учебные предметы специального цикла</b>			

2.1	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18	2
2.2	Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8	4
2.3	Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	56/54	-	56/54
	<b>Итого по циклу:</b>	<b>88</b>	<b>26</b>	<b>62</b>
<b>3.</b>	<b>Учебные предметы профессионального цикла</b>			
3.1	Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
3.2	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
	<b>Итого по циклу:</b>	<b>14</b>	<b>14</b>	<b>-</b>
	<b>Квалификационный экзамен</b>			
<b>1.</b>	<b>Проверка теоретических знаний по учебным предметам:</b> Основы законодательства в сфере дорожного движения; Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления; Основы управления транспортными средствами категории «В»; Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом; Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом.	<b>2</b>	<b>2</b>	
<b>2.</b>	<b>Практическая квалификационная работа</b> <u>1-й этап</u> Проверка первоначальных навыков управления транспортным средством категории «В» на закрытой площадке или автодроме* <u>2-й этап</u> Проверка навыков управления транспортным средством категории «В» в условиях дорожного движения*	<b>2</b>	<b>-</b>	<b>2</b>
	<b>Всего:</b>	<b>190/188</b>	<b>100</b>	<b>90/88</b>

Учебный план рекомендован заседанием педагогического совета ЧПОУ «Автошкола Мастер-А» от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г. Протокол № \_\_

Примечания: Качество усвоения материала по учебным предметам оценивается преподавателем по итогам промежуточной аттестации.

\* Проверка качества выполнения практической квалификационной работы проводится индивидуально с каждым обучающимся.

\*\* Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.